

Komatsu Europe présente son nouveau bouteur sur chenilles D475A-8

Productivité exceptionnelle et confort de conduite élevé

Vilvoorde, juin 2020 - Komatsu Europe annonce le lancement du bouteur sur chenilles D475A-8 de 112 tonnes profitant de meilleurs niveaux de production et de nouveaux atouts en termes de confort et sécurité. Le moteur Komatsu puissant et économique intègre les dernières technologies de contrôle des émissions et d'économie de carburant. La puissance supplémentaire permet d'augmenter la vitesse de déplacement en marche arrière dans les côtes, une durée de cycle plus courte et un gain considérable de productivité.



Gregory Peeters est responsable produit chez Komatsu Europe. Selon lui, « le nouveau D475A-8 a été conçu en privilégiant l'opérateur afin qu'il profite de la puissance moteur supérieure, plus de sécurité et un meilleur confort pour une productivité augmentée. C'est un atout sûr, rapide et puissant supplémentaire dans le parc machines de n'importe quel client. »

Les systèmes télématiques dernier cri KOMTRAX et KOMTRAX Plus, ainsi que le programme d'entretien Komatsu Care, optimisent le soutien et la gestion du parc d'engins, protègent la machine contre une mauvaise utilisation et garantissent une efficacité et un temps de fonctionnement maximal.

Ecologie et performances

Le D475A-8 profite d'un poids opérationnel de 112.600 kg. Le nouveau moteur Komatsu SAA12V140E-7 conforme à la norme européenne Stage V déploie 697 kW / 948 ch à 2000 tr/min vers l'avant et 777 kW / 1056 ch à 2000 tr/min en marche arrière. Pour améliorer l'efficacité sur de

longues distances, le lock-up du convertisseur de couple s'enclenche automatiquement et relie directement le moteur à la transmission. Cela augmente la vitesse et l'efficacité de la machine et réduit ainsi la consommation de carburant et les durées de cycle.

Les deux modes de travail (P pour une productivité maximale, E pour l'économie d'énergie) sont accessibles à tout moment. Associés à la transmission automatique ou manuelle, ils permettent au conducteur de choisir les conditions de fonctionnement optimales selon les travaux.

Les fonctions standard peuvent être activées par le conducteur pour un travail confortable et une productivité maximale. Le ripper géant convient à tout type de matériau. La rétrogradation automatique, le déplacement lent en marche arrière ou le système de contrôle du glissement des chenilles sont directement accessibles et s'annulent tout aussi facilement. Le système de train de roulement à bogies en K augmente la longueur de chaîne au sol pour une meilleure stabilité et une meilleure traction.

Confort

Le D475A-8 profite d'une nouvelle cabine haute et spacieuse, d'une structure ultra-rigide et de nouveaux supports amortisseurs. Les larges vitres offrent une excellente visibilité sur la lame et le ripper.

Le nouveau siège inclinable à suspension pneumatique limite les vibrations pour l'opérateur. Fixé sur une inclinaison de 12°, il est chauffé et ventilé. Il présente aussi des rembourrages plus épais et un soutien lombaire réglable.

Un nouveau tampon articulé pour la barre d'équilibrage et les nouveaux bogies en K offrent un confort de conduite supplémentaire. De plus, le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.

L'écran LCD multilingue à haute définition permet un accès facile au système d'arrêt automatique en cas d'inactivité, à l'identification de l'opérateur ainsi qu'aux fonctions de retour du ripper et d'inclinaison de lame automatiques. Il peut afficher l'espace de travail derrière la machine, des conseils pour limiter la consommation et un module de dépannage pour limiter le temps d'arrêt.

La disposition de la console et le levier de commande de l'équipement de travail ont été remaniés. Par ailleurs, la hauteur de la console se règle de manière électronique. Les commandes ergonomiques PCCS (Palm Command Control System) permettent au conducteur d'opter pour une position détendue tout en profitant d'une précision hors pair. Le changement de vitesse est aussi plus facile grâce aux poussoirs. Le levier de commande électronique de l'équipement de travail permet le déplacement de la lame et du ripper plus rapidement et plus précisément que jamais.

La climatisation automatique, la prise 12 V et l'entrée auxiliaire contribuent également à un environnement de travail de grande qualité pour l'opérateur.

Sécurité et entretien

Le châssis principal du D475A-8 augmente la rigidité de la machine à raison de 125 %. Sa durabilité est elle aussi nettement supérieure. La nouvelle liaison monolame limite les oscillations de lame et prolonge les délais d'entretien des articulations.

Un ventilateur réversible permet un nettoyage facile des alvéoles à l'avant du radiateur.

Un avertissement rappelle à l'opérateur d'attacher sa ceinture de sécurité tandis qu'un nouvel interrupteur d'arrêt secondaire du moteur se trouve désormais sur le côté de la machine. Le « système de détection de l'opérateur » enclenche le frein de translation et bloque l'équipement de travail si personne n'est installé sur le siège.

Les robustes marches mènent à une nouvelle plateforme arrière équipée de larges mains courantes, pour un accès en toute sécurité aux points de maintenance situés à l'arrière. Le contrôle et l'appoint de carburant et de liquide nettoyant, le nettoyage des vitres de la cabine et du condenseur de climatisation, le remplacement des lampes de la cabine et les autres travaux de maintenance peuvent ainsi être effectués sans danger. L'échelle motorisée en option permet également d'entrer et sortir de la cabine plus facilement et sans risque.

Caractéristiques et nouveaux avantages du D475A-8

- Augmentation de la puissance du moteur en marche arrière à 777 kW.
- **Conforme à la norme UE Stage V**
- **Cabine monocoque améliorée avec**
 - Ecran couleur multifonctions
 - Siège chauffant et ventilé à suspension pneumatique avec coussinets plus épais et soutien lombaire gonflable, fixé à un angle de 12°
 - Espace augmenté pour les jambes
 - Pédales suspendues
 - Climatisation plus performante et meilleure étanchéité
 - Meilleure vue de la lame
- **Commande électronique de l'équipement de travail et du ripper**, pour éviter les circuits hydrauliques dans la cabine
- **Système de détection de présence de l'opérateur** pour activation du frein de translation et blocage de l'équipement de travail
- **Amortisseurs visqueux CDM-2 améliorés** avec une plus longue course pour plus de confort
- **Tampons articulés sur barre d'équilibrage** pour une conduite plus souple
- **Course allongée du bogie inférieur** pour une conduite plus souple
- **Eclairage de chantier à LED** (6 pc) pour une meilleure visibilité et plus de sécurité.
- **Komtrax Step 5 et Komtrax Plus**
 - Rapports sur les anomalies du niveau de carburant (vol)
 - Rapports sur l'état de la machine
 - Données sur l'état et la condition de la machine
- **Komatsu CARE** : tranquillité d'esprit, coûts en baisse et bénéfice en hausse
 - Interventions d'entretien planifié pendant 3 ans / 2000 heures
 - Garantie 5 ans / 9000 heures sur le filtre à particules diesel Komatsu (2x)
- **Caméra vue arrière** : meilleure visibilité pour éviter les accidents
- **Plateforme** : accès total et plus sûr
- **Équipement de série pour exploitation minière**
 - Raccords rapides pour purge et appoint d'huile et liquide de refroidissement
 - Analyse d'huile à chaud
 - Reniflards ouvrables

- **Echelle (option)** : échelle hydraulique reliée au frein de stationnement pour un accès plus sûr
- Différents types de dent et pointe disponibles pour le ripper chez KEPO. Consultez votre spécialiste GET ou votre responsable produit.

Les informations de ce communiqué de presse sont actuelles à la date de l'annonce et sujettes à modifications sans préavis.

Remarque : Komatsu CARE™ et KOMTRAX sont des marques déposées de Komatsu Ltd.

Contact :

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

kevin.broman@komatsu.eu

Website: www.komatsu.eu

YouTube: www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

LinkedIn: www.linkedin.com/company/komatsu-europe

Facebook: www.facebook.com/KomatsuEurope